

DIN EN 560



ICS 23.040.70; 25.160.30

Ersatz für  
DIN EN 560:2008-03

**Gasschweißgeräte –  
Schlauchanschlüsse für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und  
verwandte Prozesse;  
Deutsche Fassung EN 560:2018**

Gas welding equipment –  
Hose connections for equipment for welding, cutting and allied processes;  
German version EN 560:2018

Matériel de soudage au gaz –  
Raccords pour tuyaux souples pour appareils de soudage, coupage et techniques connexes;  
Version allemande EN 560:2018

Gesamtumfang 16 Seiten

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 560:2018) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN gehalten wird. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-07 AA „Ausrüstung zum Gasschweißen, Schneiden und verwandte Prozesse“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Maße für die Doppel-Tüllen und den Doppel-Gewindestutzen sind in dieser Norm nicht enthalten und dem Ermessen des Herstellers freigestellt. Folgende maßliche Regelungen sind deshalb zur Information angegeben:

### Doppel-Tülle

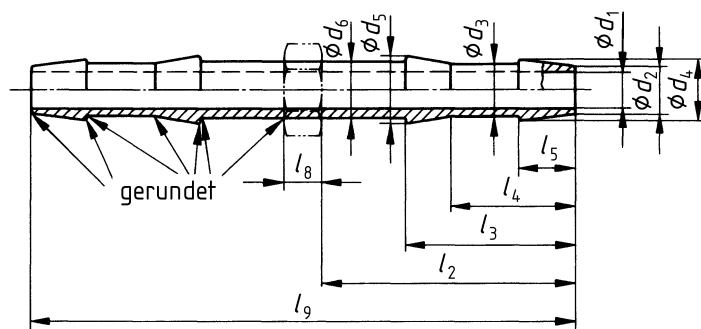
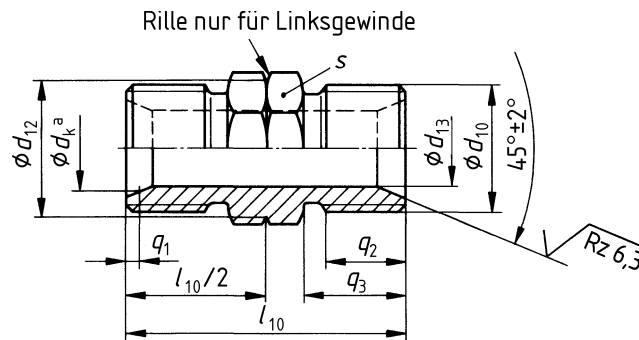


Bild 1 — Doppel-Tülle

Tabelle 1 — Maße der Doppel-Tüllen

Schlauch-Innendurchmesser mm	$d_1$ H11 mm	$d_2$ h11 mm	$d_3$ js15 mm	$d_4$ js15 mm	$d_5$ h14 mm	$d_6$ js15 mm	$l_2$ mm	$l_3$ mm	$l_4$ mm	$l_5$ +0,3 mm	$l_8$ mm	$l_9$ mm
4	3,0	3,8	4,5	5,5	6,5	5,5	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
5	4,0	5,5	6,2	7,2	8,2	6,7	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
6,3	4,9	6,4	7	8	9	7,5	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
8	6,9	8,5	9,5	10,5	11,5	10	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
9	7,9	9,5	10,5	11,5	12,5	11	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
10	8,8	10,5	11,5	12,5	13,5	12	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
11	9,8	11,5	12,5	13,5	14,5	13	33,5	22,5	16,5	7,5	5	72
12,5	10,8	12,5	14	15	16	14,5	35	24	18	9	5	75
16	13,6	16	17,5	18,5	19,5	18	35	24	18	9	5	75
20	17	20	21,5	23	24	22	43	31,5	21,5	10,5	8	92
25	22	25	26,5	28	29	27	55	38	28	14	8	118

**Doppel-Gewindestutzen**



**Bild 2 — Doppel-Gewindestutzen**

**Tabelle 2 — Maße der Doppel-Gewindestutzen**

Anschlussgewinde $d_{10}$		$d_{13}$	$d_k^a$	$d_{12}$	$q_1$	$q_2$	$q_3$	$l_{10}$	$s$
für nicht brennbare Gase Rechtsgewinde (RH)	für brennbare Gase Linksgewinde (LH)	max.		h14	js	min.	min.		h11
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
G 1/8	G 1/8	5	6,5	11	1,2	7,5	9,5	29	12
G 1/4	G 1/4	7	8,3	14	1,4	9,5	12	34	14
G 3/8	G 3/8	10	11,5	17	1,8	10,5	13,5	37	17
G 1/2	G 1/2	12	13,9	22	2	12	15,5	44	22
G 3/4	G 3/4	16	18,5	28	2,2	13,5	17	47	27
G 1	G 1	22	24	37	2,4	14,5	19	52	36
G 1 1/4	G 1 1/4	24	30,5	48	3,4	15,5	20,5	58	46

<sup>a</sup> Kontrollmaß

**Änderungen**

Gegenüber DIN EN 560:2008-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen wurden aktualisiert;
- b) Abschnitt 3, Begriffe, wurde hinzugefügt;
- c) eine Obergrenze für den Druck von 2 MPa für die Schlauchanschlüsse wurde hinzugefügt;
- d) die Dimensionierungsanforderungen für den Durchmesser  $d_7$  wurden aktualisiert.